

4. **Gabriela Leyh**, Barmer
5. **Holger Semsch**, Health Hero Germany, Managing Director
6. **Dr. Hagen Kelm**, Chefarzt der Klinik für Pneumologie Post-Covid-Ambulanz, Medizinische Hochschule Brandenburg
7. **Uwe Struck**, Kontakt- und Informationsstelle für Selbsthilfegruppen (KIS), Chronisches Fatigue Syndrom
8. **Dr. Judith Bellmann-Strobl**, Post-Covid-Ambulanz Charité Berlin, Experimental and Clinical Research Center (ECRC)
9. **Britta Bartel**, VPT Brandenburg
10. **Dipl. med. Astrid Tributh**, Fachärztin für Allgemeinmedizin, Hausärzteverband Brandenburg

**Zeit:** 18.11.2023, 9:00 bis 13:00 Uhr

**Ort:** Bildungsforum Potsdam/  
Wissenschaftsetage  
Am Kanal 47  
14469 Potsdam

**Beitreten Zoom Meeting:**

<https://us02web.zoom.us/j/83130054935?pwd=Sk01WTRKOG03WFpqOFAXdXNYZjNBUT09>

**Meeting-ID:** 831 3005 4935

**Kenncode:** 832601

**Wir danken für die Unterstützung unserer Veranstaltung (Sponsoring):**

NOVARTIS PHARMA GMBH (800 Euro)



**Der Vorstand:**

Vorsitzender  
Dr. Martin Spielhagen  
Geschäftsführer Kliniken Beelitz GmbH

Erste stellvertretende Vorsitzende  
Dr. Gesine Dörr  
Chefärztin Innere Alexianer St. Josef Potsdam GmbH

Zweiter stellvertretender Vorsitzender  
Dr. Hagen Kelm  
Chefarzt der Klinik für Pneumologie Ruppiner Kliniken GmbH, Universitätsklinikum der Medizinischen Hochschule Brandenburg

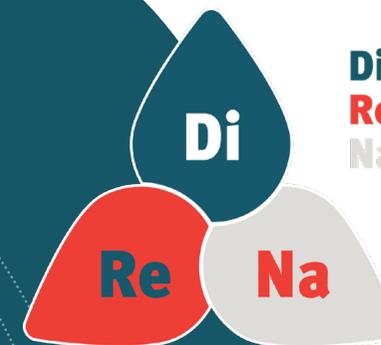
Dritte stellvertretende Vorsitzende  
Dr. Susanne Pelzer  
Chefärztin Pneumologische Rehabilitation, Sana Kliniken Sommerfeld

Vierter stellvertretender Vorsitzender  
Prof. Dr. Volker Köllner  
Medizinische Klinik mit Schwerpunkt Psychosomatik der Charité und Ärztlicher Direktor Reha-Zentrum Seehof



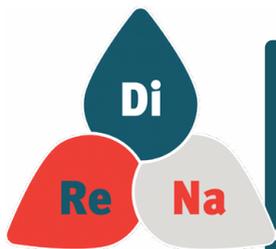
**Impressum:**

DiReNa® e. V.  
Straße nach Fichtenwalde 16  
14547 Beelitz-Heilstätten  
[www.DiReNa.de](http://www.DiReNa.de)



**Di**AGNOSTIK  
**Re**HABILITATION  
NaCHSORGE

**DiReNa-**  
**Dialoge**



Der DiReNa® e.V. ist ein Netzwerk von Partnern der medizinischen Diagnostik (Di), der Rehabilitation (Re) und von nachsorgenden Einrichtungen (Na) besteht aus Partnern der Gesundheitswirtschaft, die Expertise in der Behandlung der Covid-19-Erkrankung mit Schwerpunkt auf Diagnostik akuter und chronischer Verläufe haben.

**Historie:** Im Herbst 2021 erfolgten erste Abstimmungen des Ministerium für Soziales, Gesundheit, Integration und Verbraucherschutz des Landes Brandenburg (MSGIV) mit Medizinern, um Versorgungsstrukturen für Post-Covid-Betroffene zu entwickeln. Es wurde die Idee zur Gründung eines Post-Covid-Netzwerks unter Schirmherrschaft des MSGIV geboren.

Das Post-Covid-Netzwerk gründete sich am 25.04.2022 in der Potsdamer Staatskanzlei und entwickelte parallel die DiReNa®-Homepage als Informationsplattform. Dann erfolgte die Gründung des DiReNa® – Long/Post-Covid-Netzwerks Brandenburg e. V. am 25.05.2023 in Beelitz-Heilstätten.

**Ziel der Vereinsgründung:** Mit dem DiReNa® e. V. soll eine Patientenpfadsteuerung für Patienten mit Post-Covid, zukünftig aber auch mit chronischen Erkrankungen Sektor übergreifend und multiprofessionell im Flächenland Brandenburg erreicht werden. Dabei sollen sowohl Hausärzte als auch Betroffene dahingehend unterstützt werden, dass bedarfsgerecht für den Betroffenen diagnostische und therapeutische Angebote regional etabliert werden. So soll eine Unter- oder Überversorgung chronisch Kranker vermieden werden.

**Weitere Informationen unter:** [www.direna.de](http://www.direna.de)

#### **Einleitung:**

Der DiReNa® e.V. hat sich einer optimierten Patientenpfadsteuerung für Patienten mit Post-Covid verschrieben. Dabei sollen sowohl Hausärzte als auch Betroffene dahingehend unterstützt werden, dass bedarfsgerecht die relevanten diagnostischen und therapeutischen Angebote etabliert werden.

Mit dem Format der DiReNa-Dialoge geht der Verein in die Diskussion mit den Agierenden der Gesundheitswirtschaft. Wir erhoffen uns eine Sensibilisierung für die Bedürfnisse Post-Covid-Betroffener. Die Erkenntnisse aus der Veranstaltung werden gebündelt zur Vernetzung der bestehenden Gesundheitsstrukturen genutzt. Der DiReNa e.V. wird seine Aktivitäten gezielt in die Förderung dieser Netzwerkstrukturen richten.

- Mitgliedsbeiträge werden immer zum 31.12. eines Jahres erhoben.
- Ordentliche Mitglieder zahlen 290 EUR/Jahr
- Fördernde Mitglieder zahlen 145 EUR/Jahr
- Der Vorstand des DiReNa® e. V. kann darüber hinaus Ehrenmitglieder benennen. Ehrenmitglieder sind von der Pflicht zur Zahlung von Mitgliedsbeiträgen und Umlagen befreit.

#### **Thema der aktuellen Veranstaltung:**

**Diskussion der Versorgungsangebote bei Langzeitfolgen nach Covid-19. Reichen die aktuellen Versorgungsangebote für das Land Brandenburg?**

(Im Anschluss wird die 2. Mitgliederversammlung des DiReNa e. V. stattfinden)

**Moderation:** Carla Kniestedt, Mitglied des Landtages Brandenburg, Fraktion BÜNDNIS 90/DIE GRÜNEN

**Begrüßung:** Dr. Martin Spielhagen, Vorstand DiReNa e.V., Geschäftsführer Kliniken Beelitz GmbH

**Grusswort:** Dr. Jouleen Gruhn, Ministerium für Soziales, Gesundheit, Integration und Verbraucherschutz des Landes Brandenburg

#### **Impulsvorträge:**

1. **Dr. Gabriele Zeidler**, Chefärztin Klinik für Internistische Rheumatologie, Osteologie und spezielle Schmerztherapie (via Zoom)
2. **Alexa Kupferschmitt**, Wissenschaftliche Mitarbeiterin, DRV Reha-Zentrum Seehof

#### **Podiumsdiskussion:**

1. **Dr. Gesine Dörr**, Chefärztin Innere Medizin, Alexianer St. Josef Potsdam GmbH, Vorsitzende der Akademie für Ärztliche Fortbildung der Landesärztekammer Brandenburg
2. **Dr. med. Michael Gremmler**, Facharzt für Allgemeinmedizin, Vorstand der Akademie für Ärztliche Fortbildung der Landesärztekammer Brandenburg
3. **Dr. Christian Gogoll**, Facharzt für Pneumologie, KV Berlin